

Werkstatt



Zufriedenheit, die man Ihnen ansieht

Sobald die bestellten Gläser und die Fassung eingetroffen sind, werden sie sorgfältig auf einwandfreie Qualität geprüft: eine makellose Oberfläche, Farbtreue und absolut präzise Einhaltung der Messwerte.

Bevor das Brillenglas in das Gestell eingesetzt werden kann, muss es in seine endgültige Form gebracht werden. Mit einem sogenannten Tracer wird die Kontur abgetastet und die Daten an einen Schleifautomaten übermittelt. Erst nach sorgfältiger Randbearbeitung können die Gläser eingepasst werden.

Bei randlosen Brillen – insbesondere asymmetrischen Modellen – ist der Aufwand besonders hoch. Zusätzlich werden die Gläser poliert, um sie leichter wirken zu lassen.

Auch Fassungen können ganz nach Kundenwunsch angefertigt werden. Entweder von Grund auf oder indem Serienmodelle individuell umgearbeitet werden.

Absolute Präzision ist in beiden Fällen garantiert.

Bei der Übergabe der Brille an den Kunden werden Maßgenauigkeit, Pupillendistanz und Einschleifhöhe nochmals genauestens kontrolliert. Abschließend wird sie optimal an die Kopfform angepasst, um einen tadellosen, druckfreien Sitz zu gewährleisten.

Leistungsübersicht | Werkstatt OPTIK SEIDL

- Löten bei Bruch oder bei Verlängerung der Bügel
- Kürzen der Bügel
- Nachbearbeitung von Kunststoff oder Büffelhorn bei Beschädigungen
- Kitten von Kunststoffbrillen
- Bohren von Brillengläsern für Randlosbrillen
- Ausbohren von abgebrochenen Schrauben
- Mattierung oder Politur von Oberflächen
- Rillen von Gläsern für halbrandlose Brillen und Einpassen mit Nylonfäden
- Einsetzen von Gläsern sowie
- Reinigung von getragenen Brillen im Ultraschallreiniger.

